Limpeza Manual

Não deve ser submersa em qualquer tipo de solução. Utilizar a sequência abaixo para a limpeza:

1° Friccione suavemente todas as superfícies com uma esponja macia, embebida sem excesso em solução de detergente enzimático, até a remoção dos resíduos;

2° Friccione suavemente todas as superfícies com uma compressa umedecida em água (no mínimo potável).

Secagem

Após o enxágue dos instrumentais, estes devem ser abertos e totalmente enxugados com compressa (tecido de algodão macio e absorvente) ou jato de ar comprimido isento de umidade. Os instrumentais que possuam orifícios devem ter seu interior seco. Cada componente de um Pincel Alimed desmontável seja seco isoladamente

Deve-se assegurar que os processos de secagem não introduzam depósitos de partículas ou felpas, tanto na superfície do Pincel Alimed, como faces internas.

Nunca deixar o Pincel Alimed secar de "forma natural" para evitar manchas e corrosão.

Inspeção, Lubrificação e manutenção dos pinceis

Proteger sempre a ponta dos pinceis bipolares mais delicados. Separar os materiais pesados, dos delicados e de pouco peso. Todo Pincel Alimed deve ser lubrificado, empregando-se lubrificante hidrossolúvel e não corrosivo adequado à aplicação médica.

Uma das maneiras mais fáceis e eficazes de manter pinceis bipolares em condições excelentes de uso é realizar sua lubrificação após cada limpeza. Uma lubrificação apropriada mantém os pinceis bipolares maleáveis durante o uso, além da prevenção contra a oxidação.

ESTERILIZAÇÃO DOS PINCEIS ALIMED E CABO BIPOLARES

A esterilização não substitui a limpeza, e nunca será atingida com o material sujo.

Atenção: O contato entre diferentes tipos de metais durante a esterilização, como aço inoxidável e material cromado, pode induzir a processo de corrosão no Pincel Alimed. Assim, recomenda-se que seja evitada a esterilização, em uma mesma operação, de instrumentais produzidos com materiais distintos.

- **ESTERILIZAÇÃO POR STERRAD (PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO)**

Tempo de exposição para esterilização: 75 minutos à temperatura de 40°C à 55°C.
Invólucro: cestos aramados envolvidos em manta de polipropileno (tecido não tecido).
Validade da esterilização: a validade de esterilização é processo (protocolo) individualizado de cada instituição.

- **ÓXIDO DE ETILENO**

Podendo ser em geral de 2 à 7 horas de exposição, numa temperatura de 50°C à 60°C. Conta-se 20 minutos à 240 minutos para aeração mecânica + 24 à 72 horas para aeração ambiental.
Prazo de validade: a validade de esterilização é processo (protocolo) individualizado de cada instituição.

- **ESTERILIZAÇÃO A VAPOR (AUTOCLAVE)**

Temperatura de 121°C a 132°C, durante 30 minutos.
As características mais importantes na seleção de um invólucro para esterilização são permeabilidade ao vapor, impermeabilidade a partículas microscópicas, resistência à ruptura e flexibilidade.
Na esterilização por vapor, os pacotes não devem ser compactados a fim de permitir a penetração do vapor. Além disso, é necessário estar atento à colocação correta dos pacotes nas câmaras de esterilização, para facilitar a saída do ar e a entrada do vapor.
Os ciclos de esterilização são orientados de acordo com as especificações do fabricante da autoclave. Um ciclo de esterilização do tipo "Flash" pode ser realizado em autoclave com qualquer tipo de remoção do ar.
Atenção: A autoclavagem é um processo seguro para esterilização. Entretanto, se não houver controle nos parâmetros operacionais, pode acarretar danos ao Pincel Alimed, pois a umidade + alta temperatura + oxigênio, juntos, podem provocar corrosão, que no futuro pode gerar microfissura, trinca e posteriormente sua quebra.

❖ Para informações mais detalhadas consulte no site da ANVISA: ☞Pincel Alimed ☞N° Registro 80826980003 ☞Instruções de Uso

Alimed Tec Tecnologia Instrumental Indústria e Comércio Ltda.
Rua Porto Alegre, 99 – CEP: 06413-690 – Barueri – SP – Tel: (11) 4153-8850
alimedtec@alimedtec.com
CNPJ: 57.933.350/0001-28